



# Solutions de recyclage et de gestion des déchets



 Injection monobloc à usage intensif

 Trois semelles intégrées pour sécuriser le retournement à l'aide d'un chariot élévateur

 Éprouvé selon les normes de TÜV SÜD de résistance aux dégradations volontaires

 Adapté à une utilisation pour les déchets nucléaires de faible activité



Superior handling  
& storage solutions





# DOLAV® pour l'industrie du recyclage

Mousse structurelle

Matériaux exclusifs

Trois semelles intégrales assurent une plus grande sécurité pour le retournement à l'aide d'un chariot élévateur

Testées TÜV

Certifications UN

Conforme ADR

ISO 9001

ISO 14001

Technologie exclusive

Conception robuste

Certifications

Étanche

Moulage monobloc

Retournement sécurisé

Conçue pour une utilisation intensive

Aucun composant secondaire à retirer

InnoVation

GPS

RFID IML

Antimicrobienne

Réduction antimicrobienne des odeurs pour les déchets alimentaires

Ce secteur industriel a besoin de solutions intelligentes pour gérer et contrôler la chaîne logistique. Grâce à nos solutions innovantes, nos clients font confiance à DOLAV® pour leur apporter les produits les plus récents, adaptés à tous leurs besoins.

Une technologie d'injection de mousse structurelle permet à nos caisses-palettes de bénéficier d'une durée de vie plus longue que les caisses standard à injection sous haute pression. La durabilité de nos caisses au fil du temps les rend particulièrement intéressantes pour les sociétés spécialisées en logistique, qui sont dans l'obligation de rationaliser l'efficacité et d'optimiser les coûts. Nos solutions innovantes, telles que les étiquettes RFID IML ou les systèmes GPS/GPRS et de suivi, placent DOLAV® à l'avant-garde de la technologie en matière de solutions de pointe pour le contrôle des flottes de caisses-palettes.



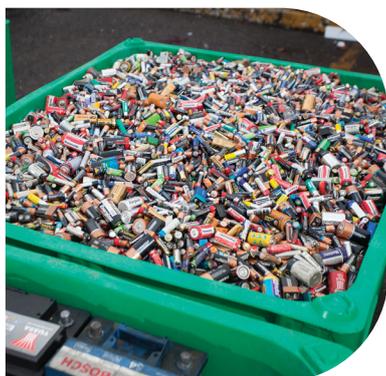
## Les avantages DOLAV®

### Durabilité

- Moulage étanche en une seule pièce
- Matériau résistant à l'acide de batterie
- Charge au gerbage jusqu'à 5 000 kg
- Conçu pour une utilisation intensive dans une large amplitude de températures



### Conception robuste

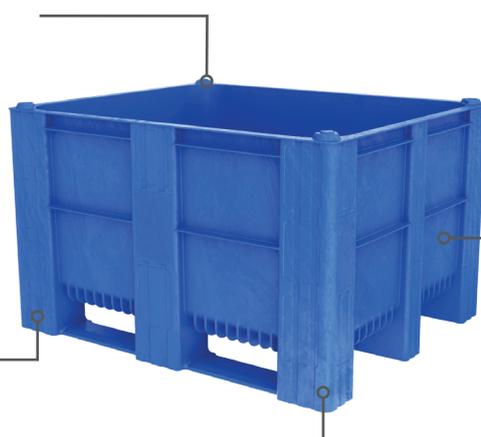


- Semelles intégrales – retournement plus sûr des charges lourdes
- Matériau exclusif pour une résistance accrue aux chocs
- Montants d'angle épais et résistants à l'écrasement

### Résistance

Méthode de gerbage sécurisé DOLAV®

Pieds renforcés en option



Moulage monobloc

Parois plus résistantes

Semelles intégrales



## Produits pour le recyclage et la gestion des déchets

### ACE 1000 | Le choix de la performance

- 3 semelles intégrales
- 4 plots d'angle
- Moulage monobloc
- Méthode de gerbage sécurisé DOLAV®
- Dimensions extérieures : 1200x1000x740 mm



### Type 800 | Résistance exceptionnelle pour le transport de produits lourds



- Semelles intégrales
- Haute Durabilité
- Dimensions extérieures :  
1200x800x740 mm

### Caisses certifiées UN | Des possibilités infinies pour tous vos besoins

- Caisses certifiées UN
- Sangle pour des manipulations en toute sécurité
- Conçu pour la manutention de marchandises dangereuses
- Disponible en dimensions spéciales
- Disponible en différentes couleurs



## Alto 1400 | La plus grande caisse-palette du marché

- Conçu pour la manipulation de produits volumineux destinés au recyclage
- Dimensions extérieures :  
1300x1150x1250 mm



## ECOLINE | La solution idéale pour les grands volumes de produits légers



- Disponible en 3 hauteurs différentes
- Semelles intégrales
- Idéale pour les zones à passages étroits
- Dimensions extérieures :  
Ecoline 485 : 1200x800x740 mm  
Ecoline 590 : 1200x800x870 mm  
Ecoline 650 : 1200x800x950 mm

## Solutions personnalisées

- Des solutions sur mesure pour répondre aux besoins des clients
- Ajustement de la hauteur, la longueur ou la largeur
- Également disponible en petites quantités
- Options de logo personnalisées
- Gamme d'accessoires disponibles





## Certifications UN

Les caisses-palettes DOLAV® certifiées UN sont la solution idéale pour garantir la manipulation en toute sécurité des marchandises et des matières dangereuses. Les caisses UN peuvent être fournies dans différentes tailles en fonction des besoins et des exigences du client. DOLAV® peut également fournir des produits certifiés à la demande en plus d'avoir à son actif l'expérience de la gestion de projets collaboratifs avec ses clients lui permettant de répondre aux demandes spéciales.

### Certifié pour le conditionnement ADR

Grands emballage UN (LP) pour les marchandises dangereuses

Emballage UN (P) pour les marchandises dangereuses

Conteneur de vrac intermédiaire UN (IBC) pour les marchandises dangereuses

### Exemples de certifications :

UN 11H2 / Y400 / S / [aa] / DLV1288 – Caisse-palette 1200x800x740 mm pour charge interne de 400 kg

UN 4H2 / Y446 / S / [année] / F / BVT38629 / DOLAV – Caisse-palette 1200x1000x740 mm box pour charge interne de 400 kg

UN 50H / Y / [mm],[aa] / F / DOLAV / BVT38624 / 1260 / 700 – Caisse-palette 1200x1000x740 mm pour charge interne de 700 kg

Type 800



Type 800 SH-540



ACE



ACE SH-1000





## Pourquoi DOLAV® ?

■ DOLAV® est spécialisée dans la production de produits de larges volumes et est devenue un fabricant mondial de référence, grâce à sa technologie d'injection de mousse structurée et ses produits de haute qualité.

■ Résistants et durables, les produits DOLAV sont reconnus de par le monde comme la solution de choix pour le stockage, le transport, l'entreposage et la manipulation de marchandises.

■ Le secteur du recyclage est connu pour son utilisation intense et dommageable de caisses-palettes pour le transport de produits. Cette industrie exigeante nécessite des caisses dotées d'une résistance élevée aux chocs, qui font des caisses-palettes DOLAV la solution parfaite pour ce marché. Les caisses-palettes DOLAV peuvent se révéler utiles pour le transport des batteries, des appareils électriques, des pièces métalliques et des morceaux de verre, des déchets alimentaires, des matériaux recyclés et bien plus encore.

■ Les caisses-palettes à semelles intégrales assurent une grande fiabilité lors du retournement des charges dans le système de recyclage. Les caisses DOLAV bénéficient des certifications UN les plus exigeantes pour le transport de matières dangereuses, y compris les matériaux à faible rayonnement. En outre, DOLAV® peut fabriquer des caisses-palettes aux dimensions personnalisées pour le transport des produits non-standard tels que des ampoules fluorescentes ou des batteries au lithium.



## Personnalisation

DOLAV® dispose d'un atelier dédié à l'étude et à la production de solutions personnalisées pour vos demandes. DOLAV® est capable de produire des caisses-palettes dotées de dimensions et accessoires correspondants aux besoins de nos clients.

De plus, DOLAV® a acquis une grande expérience dans la conception et la mise en œuvre de caractéristiques spéciales pour fabriquer des produits uniques en accord avec les prérequis du client. Aujourd'hui, nous sommes fiers de mener à bien des projets d'envergure pour les plus grandes entreprises du marché.





# Marquage et personnalisation

## Personnalisez vos Dolav



Ouvertures



Roues



Évacuation



Verrou

## Votre marque sur vos Dolav



Logo marqué à chaud



Numérotation séquentielle



Logo en relief



### Options de logo

Le nom de votre société, votre logo et/ou une numérotation séquentielle peuvent être marqués à chaud sur votre produit Dolav afin d'en faciliter l'identification.

## Choisissez votre couleur



Bleu outremer



Bleu clair



Rouge



Vert



Jaune



Gris clair

**DOLAV**<sup>®</sup>

**Tried. Trusted. Best.**



DOLAV FRANCE, 1 Rue des prés, 28380 ST REMY SUR AVRE, FRANCE.

+33 (0)9 77 75 31 57 +33 (0)2 37 62 34 18 info@dolav.fr www.dolav.fr

Bureaux internationaux : Allemagne, Australie, Benelux, Brésil, États-Unis, Espagne, France, Hong Kong, Israël, Italie, Royaume-Uni, Russie

